УДК 666.775-798.2

ХИМИЧЕСКАЯ СТАДИЙНОСТЬ ОБРАЗОВАНИЯ НИТРИДНЫХ КОМПОЗИЦИЙ SI₃N₄-TIN, SI₃N₄-BN И SI₃N₄-ALN В РЕЖИМЕ СВС-АЗ

Л.А. Кондратьева, Г.В. Бичуров

Самарский государственный технический университет Россия, 443100, г. Самара, ул. Молодогвардейская, 244

Представлены результаты получения оптимальных систем для синтеза нитридных композиций «нитрид кремния — нитрид титана», «нитрид кремния — нитрид бора», «нитрид кремния — нитрид алюминия». Конечный продукт представляет собой наноструктурированный порошок, состоящий из смеси Si_3N_4 и TiN в случае получения нитридной композиции «нитрид кремния — нитрид титана»; Si_3N_4 и BN в случае получения нитридной композиции «нитрид кремния — нитрид бора». Чистую, без побочных примесей, нитридную композицию Si_3N_4 —AlN получить не удалось. В работе также рассмотрена химическая стадийность образования нитридных композиций Si_3N_4 —TiN, Si_3N_4 —BN и Si_3N_4 —AlN в режиме самораспространяющегося высокотемпературного синтеза с использованием азида натрия и галоидных солей. Установлено, что для получения целевых нитридов из исходных продуктов (кремния, азида натрия и галогенида титана (алюминия, бора)) в процессе горения должны пройти не только реакции азотирования элементного кремния и атомарного титана (алюминия или бора), но и реакции разложения, диссоциации, металлотермии и т. п.

Ключевые слова: химическая стадийность, нитриды, кремний, алюминий, бор, титан, азид натрия, галогенид.

В настоящее время для получения нитридных наноструктурированных композиций перспективно использовать ресурсосберегающую азидную технологию СВС (СВС-Аз). Технология СВС-Аз основана на использовании азида натрия NaN₃ в качестве твердого азотирующего реагента и галоидных солей различного состава [1, 2]. Для процессов СВС химическая природа реагентов непосредственного значения не имеет – важны лишь величина теплового эффекта реакции и законы тепловыделения и теплопередачи, агрегатное состояние реагентов и продуктов, кинетика фазовых и структурных превращений и другие макроскопические характеристики процесса.

В процессе исследования химической стадийности получения конечного продукта в режиме CBC-Аз применялся метод закалки. Метод закалки в технологии CBC основан на резком сбросе давления азота в реакторе с 4 МПа до 0,1–0,2 МПа в процессе синтеза с последующей остановкой фронта горения и анализом промежуточных продуктов реакции в образовавшемся слое [3, 4].

Экспериментальные результаты синтеза нитридных композиций Si_3N_4 —TiN, Si_3N_4 —BN и Si_3N_4 —AlN по технологии CBC-A3 представлены в таблице [5]. Из таблицы видно, что получить чистую, без побочных примесей (Na_3AlF_6 и Si)

130

Людмила Александровна Кондратьева (к.т.н., доц.), доцент кафедры «Металловедение, порошковая металлургия, наноматериалы».

Георгий Владимирович Бичуров (д.т.н., проф.), профессор кафедры «Металловедение, порошковая металлургия, наноматериалы».

нитридную композицию, состоящую только из Si_3N_4 и AlN, не удается [5].

В ходе проведения исследований по синтезу нитридных композиций Si_3N_4 — TiN, Si_3N_4 —BN и Si_3N_4 —AlN было обнаружено, что в процессе горения исходных шихт наблюдается один фронт горения. В этом фронте сначала проходит химическая реакция между компонентами окислителя, то есть между азидом натрия NaN_3 и галоидной солью, а затем реакция азотирования [4].

Для установления механизма образования нитридной композиции Si_3N_4 —TiN в системе $9Si-6NaN_3$ — $(NH_4)_2TiF_6$ была произведена закалка смеси исходных продуктов внутри реактора CBC-A3. Проведенные исследования установили, что температура горения смеси $9Si-6NaN_3$ — $(NH_4)_2TiF_6$ составляет 1800 °C, скорость горения 0,60 см/с (см. таблицу). При закалке образцов исследуемой смеси в интервале температур 500-600 °C и 900-1000 °C рентгенофазовый анализ показал, что продукты синтеза состоят из смеси различных (в зависимости от температуры закалки) фаз: TiF_4 , Ti, Si, TiN, α - Si_3N_4 , β - Si_3N_4 , Na_2TiF_6 , NaF, Na, NH_3 , HF, H_2 , N_2

Экспериментальные результаты синтеза оптимальных систем для получения нитридных композиций Si_3N_4 —TiN, Si_3N_4 —BN и Si_3N_4 —AIN по технологии CBC-A3

Система	Температура	Скорость	Фазовый	Форма	Размер
	горения,	горения,	состав,	частиц	частиц,
	°C	см/с	%		HM
9Si-6NaN ₃ -(NH ₄) ₂ TiF ₆	1800	0,60	TiN - 28,	Волокнистая,	200–600,
			α -Si ₃ N ₄ – 11,	столбчатая,	100-120
			β -Si ₃ N ₄ – 61	равноосная	
9Si-3NaN ₃ -KBF ₄	1200	0,70	α -Si ₃ N ₄ – 20,	Волокнистая,	300–400,
			β -Si ₃ N ₄ – 76,	равноосная	250-300
			BN – 4		
3Si-9NaN ₃ -3AlF ₃	1200	1,00	AlN – 35,	Столбчатая,	130–170,
			α -Si ₃ N ₄ – 33,	равноосная	100-120
			$Na_3AlF_6 - 14$,		
			Si – 18		

На основании полученных экспериментальных результатов была построена химическая стадийность образования нитридной композиции Si_3N_4 -TiN в системе 9Si- $6NaN_3$ - $(NH_4)_2TiF_6$ [6].

1. Разложение гексафтортитаната аммония $(NH_4)_2TiF_6$ начинается при температуре 150 °C:

$$(NH4)2TiF6 \rightarrow TiF4 + 2NH3 \uparrow + 2HF \uparrow + H2 \uparrow.$$
 (1)

2. Разложение азида натрия NaN₃ происходит при ~300 °C:

$$2NaN_3 \rightarrow 2Na + 3N_2 \uparrow. \tag{2}$$

3. Далее идет реакция образования аммиака с выделением тепла (~500 °C):

$$N_2 \uparrow + 3H_2 \uparrow \rightarrow 2NH_3 \uparrow.$$
 (3)

4. Идет реакция взаимодействия тетрафторида титана с натрием (~600 °C):

$$2TiF_4 + 4Na \rightarrow Na_2TiF_6 + Ti + 2NaF. \tag{4}$$

5. Параллельно часть оставшегося натрия вступает в реакцию восстановления с образовавшимся гексафтортитанатом натрия при температуре разложения Na_2TiF_6 (~600 °C):

$$5Na + Na2TiF6 \rightarrow Ti + 6NaF + Na.$$
 (5)

6. Параллельно идет реакция взаимодействия фторводорода с активным натрием с образованием фторида натрия:

$$3HF\uparrow + 3Na \rightarrow 3NaF + 1.5H_2\uparrow. \tag{6}$$

7. При достижении температуры горения смеси (~1100 °C) титан реагирует с аммиаком и атомарным азотом с выделением тепла:

$$Ti + NH_3 \uparrow \rightarrow TiN + 1,5H_2 \uparrow + 0,5N_2 \uparrow;$$
 (7)

$$Ti + 0.5N_2 \uparrow \rightarrow TiN.$$
 (8)

8. После этого элементный кремний вступает в реакцию с аммиаком и азотом, образуя нитрид кремния (\sim 1200 °C):

$$3Si + 2NH_3 \uparrow \rightarrow Si_3N_4 + 3H_2 \uparrow + N_2 \uparrow; \tag{9}$$

$$3Si + 2N_2 \uparrow \rightarrow Si_3N_4. \tag{10}$$

Суммарная реакция получения композиции Si₃N₄-TiN имеет вид

$$9Si + 6NaN_3 + (NH_4)_2TiF_6 = 3Si_3N_4 - TiN + 6NaF + 4H_2 \uparrow + 3.5N_2 \uparrow.$$
 (11)

Неполнота прохождения химических реакций, влияющая на параметры горения и синтеза, приводит к появлению в продуктах синтеза галоидной соли гексафортитаната натрия состава Na_2TiF_6 , кремния и титана.

Для установления механизма образования нитридной композиции Si_3N_4 –BN в системе $9Si_3NaN_3$ –KBF₄ была произведена закалка и установлено, что температура горения данной смеси составляет 1200 °C, скорость горения 0,70 см/с (см. таблицу). При закалке образцов исследуемой смеси в интервале температур 500-600 °C и 900-1000 °C рентгенофазовый анализ показал, что продукты синтеза состоят из смеси различных (в зависимости от температуры закалки) фаз: B, Si, BN, α - Si_3N_4, β - $Si_3N_4, NaF, KF, <math>N_2\uparrow$

На основании полученных экспериментальных результатов была построена химическая стадийность образования нитридной композиции Si_3N_4 –BN в системе $9Si_3NaN_3$ –KBF₄.

1. Разложение азида натрия NaN₃ происходит при ~300 °C:

$$2NaN_3 \rightarrow 2Na + 3N_2 \uparrow. \tag{12}$$

2. В процессе горения при температуре разложения KBF₄ (~900 °C) происходит реакция металлотермии с выделением тепла:

$$KBF_4 + 3Na \rightarrow 3NaF + KF + B. \tag{13}$$

3. Далее элементный кремний и бор вступают в реакцию с азотом, образуя нитрид кремния и нитрид бора (~1200 °C):

$$3Si + 2N_2 \uparrow \rightarrow Si_3N_4; \tag{14}$$

$$B + 0.5N_2 \uparrow \rightarrow BN. \tag{15}$$

Суммарная реакция получения композиции Si₃N₄-BN имеет вид

$$9Si + 3NaN_3 + KBF_4 + 2N_2 \uparrow = 3Si_3N_4 - BN + 3NaF + KF.$$
 (16)

Неполнота прохождения химических реакций, влияющая на параметры горения и синтеза, приводит к появлению в продуктах синтеза чистого непроазотированного кремния.

Для установления механизма образования нитридной композиции Si_3N_4 —AlN в системе 3Si— $9NaN_3$ — $3AlF_3$ была произведена закалка и установлено, что температура горения данной смеси составляет $1200\,^{\circ}$ С, скорость горения $1,00\,^{\circ}$ См/с. При закалке образцов исследуемой смеси в интервале температур 500– $600\,^{\circ}$ С и 900– $1000\,^{\circ}$ С рентгенофазовый анализ показал, что продукты синтеза состоят из смеси различных (в зависимости от температуры закалки) фаз: Al, Si, AlN, α -Si₃N₄, β -Si₃N₄, Na_3AlF_6 , AlF_6 , AlF_4 , NaF, Na, $F\uparrow$, $N_2\uparrow$

На основании полученных экспериментальных результатов была построена химическая стадийность образования нитридной композиции Si_3N_4 –AlN в системе $3Si-9NaN_3-3AlF_3$:

1. Разложение азида натрия NaN₃ происходит при ~300 °C:

$$2NaN_3 \rightarrow 2Na + 3N_2 \uparrow. \tag{17}$$

2. Повышение температуры приводит во взаимодействие фторид алюминия с натрием, образовавшимся при разложении азида натрия:

$$3AlF_3 + 6Na \rightarrow Na_3AlF_6 + 2Al + 3NaF. \tag{18}$$

3. Алюминий, образовавшийся по реакции (18), реагирует с аммиаком и атомарным азотом (\sim 800 °C) с выделением тепла:

$$Al + 0.5N_2 \uparrow \rightarrow AlN.$$
 (19)

4. При температуре 1000 °C часть гексафторалюмината натрия диссоциирует с поглощением тепла:

$$Na_3AlF_6 \rightarrow 3Na + AlF_6.$$
 (20)

5. Следом фторид алюминия при температуре $> 1000~^{\circ}\mathrm{C}$ начинает разлагаться:

$$AlF_6 \to AlF_4 + 2F^{\uparrow}. \tag{21}$$

6. Параллельно идут реакции разложения:

$$2AlF_4 \rightarrow AlF_3 + Al + 5F^{\uparrow}, \tag{22}$$

а также
$$AlF_3 \rightarrow Al + 3F\uparrow$$
. (23)

7. Фтор реагирует с натрием до образования фторида натрия с большим выделением тепла:

$$F \uparrow + Na \rightarrow NaF.$$
 (24)

8. Алюминий, образовавшийся по реакциям (27) и (28), реагирует с атомарным азотом:

$$Al + 0.5N_2 \uparrow \rightarrow AlN.$$
 (25)

9. Часть оставшегося гексафторалюмината натрия вступает в реакцию восстановления с натрием при температуре разложения Na_3AlF_6 (~1200 °C) с образованием алюминия и дальнейшим его азотированием по реакциям (19) и (25):

$$3Na + Na_3AlF_6 \rightarrow Al + 6NaF. \tag{26}$$

10. После этого элементный кремний вступает в реакцию с азотом, образуя нитрид кремния (\sim 1200 °C):

$$3Si + 2N_2 \uparrow \rightarrow Si_3N_4. \tag{27}$$

Суммарная реакция получения композиции Si₃N₄-AlN имеет вид

$$3Si + 9NaN_3 + 3AIF_3 = Si_3N_4 - 3AIN + 9NaF + 10N_2^{\uparrow}.$$
 (28)

Неполнота прохождения химических реакций, влияющая на параметры горения и синтеза, приводит к появлению в продуктах синтеза галоидной соли гексафторалюмината натрия состава Na_3AlF_6 и кремния.

В исследуемых системах «кремний – азид натрия – гексафтортитанат аммония», «кремний – азид натрия – тетрафторборат калия» и «кремний – азид натрия – фторид алюминия» образование нитрида титана, нитрида бора, нитрида алюминия становится возможным и при более низких температурах по сравнению с другими методами получения благодаря образованию активного титана, бора, алюминия по уравнениям химических реакций (4), (5), (13), (18), (22), (23) и их азотированию аммиаком и атомарным азотом по уравнениям (7), (8), (15), (19), (25). Все представленные химические реакции являются полуколичественной оценкой химической стадийности образования композиций Si_3N_4 –TiN, Si_3N_4 –BN и Si_3N_4 –AlN в системах CBC-A3 и рассматриваются как наиболее вероятные.

В работе была построена химическая стадийность получения нитридных композиций Si_3N_4 —TiN, Si_3N_4 —BN и Si_3N_4 —AlN из оптимальных систем. В процессе горения была произведена остановка фронта горения методом закалки, которая позволила установить, что перед получением конечного целевого продукта — нитридной композиции в смеси исходных компонентов в процессе горения проходит большое количество реакций по получению и разложению промежуточных продуктов синтеза. Получить конечный продукт, состоящий только из нитридов, без побочных продуктов удалось при синтезе нитридных композиций Si_3N_4 —TiN и Si_3N_4 —BN. Получить нитридную композицию, состоящую только из Si_3N_4 и AlN, не удалось, так как в конечном продукте присутствует незначительное количество побочных продуктов — Na_3AlF_6 и Si.

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК

- 1. *Амосов А.П., Бичуров Г.В.* Азидная технология самораспространяющегося высокотемпературного синтеза микро- и нанопорошков нитридов: Монография. М.: Машиностроение-1, 2007. 526 с.
- 2. *Бичуров Г.В.* Самораспространяющийся высокотемпературный синтез нитридов с применением неорганических азидов и галоидных солей: Автореферат дис. ... докт. техн. наук. Самара: СамГТУ, 2003. 42 с.
- 3. *Шиганова Л.А.* Самораспространяющийся высокотемпературный синтез микрои нанопорошков нитридов титана, хрома, молибдена и вольфрама с применением азида натрия и галогенидов: Дисс. ... канд. техн. наук. – Самара: СамГТУ, 2010. – 218 с.
- 4. *Бичуров Г.В.*, *Шиганова Л.А.*, *Титова Ю.В.* Азидная технология самораспространяющегося высокотемпературного синтеза микро- и нанопорошков нитридных композиций: Монография. М.: Машиностроение, 2012. 519 с.

- 5. *Керсон И.А., Кондратьева Л.А., Бичуров Г.В., Амосов А.П.* Обзор оптимальных систем для синтеза нитридных композитов на основе TiN, AlN, BN и Si_3N_4 в режиме CBC-A3 // Международный научно-исследовательский журнал «Успехи современной науки и образования». -2016. -№ 8. -T. 3. -C. 6-8.
- 6. Кондратьева Л.А., Керсон И.А., Бичуров Г.В. Химическая стадийность образования нитридной композиции Si_3N_4 —TiN в режиме CBC-A3 // Международный научно-исследовательский журнал «Успехи современной науки и образования». 2016. № 8. Т. 3. С. 76–77.

Статья поступила в редакцию 28 августа 2016 г.

CHEMICAL STAGES FORMATION COMPOSITIONS NITRIDE SI₃N₄-TIN, SI₃N₄-BN AND SI₃N₄-ALN IN THE MODE OF SHS-AZ

L.A. Kondratieva, G.V. Bichurov

Samara State Technical University 244, Molodogvardeyskaya st., Samara, 443100, Russian Federation

The paper presents the synthesis results of optimal systems for the synthesis of nitride composition «silicon nitride - titanium nitride», «silicon nitride - boron nitride», «silicon nitride - aluminum nitride». The end product is a nanostructured powder consisting of a mixture Si3N4 and TiN, in the case of obtaining nitride com position is «silicon nitride - titanium nitride», and Si3N4 and BN and, in the case of obtaining nitride composition «silicon nitride - boron nitride». Clean, without foreign impurities, nitride composition Si3N4-AlN could not be obtained. Chemical stages of formation of nitride of the composition Si_3N_4 -TiN, Si_3N_4 -BN and Si_3N_4 -AlN in the mode of self-propagating high-temperature synthesis using sodium azide are considered. It is established that to obtain the target nitrides of the starting materials (silica, sodium azide and halides of titanium (aluminum, boron)) in the combustion process must pass not only the nitriding reaction of elemental silicon and atomic titanium (aluminum or boron), but the decomposition, dissociation, metallothermy etc.

Keywords: chemical stages, nitrides, silicon, aluminum, boron, titanium, sodium azide, halide.

Lydmila A. Kondratieva, Postgraduate Student.