

## О моделировании процесса колебаний пластины в сверхзвуковом потоке газа

к.ф.-м.н. доц. Показеев В.В., Кийко С.И., к.ф.-м.н. доц. Кудрявцев Б.Ю.  
 Университет машиностроения  
 8 (495) 223-05-23, vt@mami.ru

*Аннотация.* Исследуется взаимосвязь параметров натурального и модельного процессов, возникающих в рамках известных математических моделей панельного флаттера упругих и вязкоупругих пластин.

*Ключевые слова:* флаттер, сверхзвуковой поток газа, упругая пластина

Насколько можно судить по известной литературе, вопрос, вынесенный в заголовок статьи, до сих пор не обсуждался, хотя представляет несомненный интерес, поскольку является основой при разработке теории эксперимента. В предлагаемой работе в рамках известных математических моделей флаттера упругих и вязкоупругих пластин устанавливаются параметры подобия и предлагаются некоторые возможные параметры моделирования.

### 1. Постановка задачи

Представим себе тонкую пластину, которая в плоскости  $xOy$  занимает некоторую область  $S$ , ограниченную кусочно-гладким контуром  $\partial S$ . С одной («верхней») стороны пластина обтекается плоско-параллельным сверхзвуковым потоком газа с невозмущенными параметрами  $p_0, \rho_0, a_0, \bar{v} = v\bar{n}_0, \bar{n}_0 = (\cos \theta, \sin \theta)$  – давлением, плотностью, скоростью звука, вектором скорости  $\bar{v}$ ;  $\theta$  – угол между вектором  $\bar{v}$  и осью  $Ox$ . Материал пластины – линейный вязкоупругий, связь между напряжением и деформацией имеет вид:

$$\sigma = E_0 \left( \varepsilon(t) - \varepsilon_0 \int_0^t \Gamma(t-\tau) \varepsilon(\tau) d\tau \right) \equiv E_0 (1 - \varepsilon_0 \Gamma^*(t)) \varepsilon(t) \quad (1.1)$$

Здесь  $E_0$  – мгновенный модуль,  $\varepsilon_0$  – параметр вязкости. В дальнейшем изложении будем принимать ядро релаксации  $\Gamma(t)$  в простейшем виде:  $\Gamma(t) = \exp(-\beta t)$ , где  $\beta$  – величина, обратная времени релаксации.

Уравнение колебаний пластины имеет вид [1]:

$$D_0 (1 - \varepsilon_0 \Gamma^*(t)) \Delta^2 w + \rho h \frac{\partial^2 w}{\partial t^2} = \Delta p \quad (1.2)$$

Здесь  $D_0 = E_0 h^3 / (12(1 - \nu^2))$ ,  $\rho, \nu$  – плотность и постоянный коэффициент Пуассона материала пластины,  $h$  – ее толщина,  $w$  – прогиб,  $\Delta p$  – давление аэродинамического взаимодействия между колеблющейся пластиной и потоком (избыточное давление). Варианты выражений для  $\Delta p$  будут приведены ниже. Уравнение (1.2) дополняется однородными граничными условиями на контуре  $\partial S$ .

### 2. Упругая пластина

Уравнение движения в этом случае следует из (1.2) при  $\varepsilon_0 = 0$

$$D_0 \Delta^2 w + \rho h \frac{\partial^2 w}{\partial t^2} = \Delta p. \quad (2.1)$$

Для избыточного давления  $\Delta p$  примем обобщенную формулу поршневой теории [2]

$$\Delta p = -\frac{\gamma p_0}{a_0} \left( \frac{\partial w}{\partial t} + v \bar{n}_0 \text{grad} w \right). \quad (2.2)$$

Здесь  $\mathcal{Y}$  – показатель политропы газа. После подстановки (2.2) в (2.1) получим

$$D_0 \Delta^2 w + \rho h \frac{\partial^2 w}{\partial t^2} + \frac{\gamma p_0}{a_0} \left( \frac{\partial w}{\partial t} + \nu \bar{n}_0 \text{grad} w \right) = 0. \quad (2.3)$$

Приведем это уравнение к безразмерному виду, используя характерные значения параметра процесса. Таковыми являются:  $\ell_0$  – характерный размер области  $S$ ;  $h$  – толщина пластины;  $E_0$ ,  $\nu$ ,  $\rho$  или  $E_0$ ,  $\nu$ ,  $c_0^2 = E / \rho$  – свойства материала пластины;  $t_0 = \ell_0 / a_0$  – характерное время процесса; параметры невозмущенного потока. Введем безразмерные координаты  $x_1 = x / \ell_0$ ,  $y_1 = y / \ell_0$  и время  $t_1 = t / t_0$  (в дальнейшем индексы опустим); в этих обозначениях уравнение (2.3) примет вид

$$\Delta^2 w + a_2 \frac{\partial^2 w}{\partial t^2} + a_1 \frac{\partial w}{\partial t} + a_1 M \bar{n}_0 \text{grad} w = 0. \quad (2.4)$$

Здесь  $M = \nu / a_0$  – число Маха,  $a_2 = \frac{12(1-\nu^2)\ell_0^2 a_0}{c_0 h^2}$ ,  $a_1 = \frac{12(1-\nu^2)\gamma p_0 \ell_0^3}{E_0 h^3}$ .

Представим теперь два процесса – натуральный и модельный, будем считать, что в обоих процессах участвуют геометрически подобные пластины с одинаковыми граничными условиями. Если окажется, что для натурального и модельного процессов все безразмерные коэффициенты в уравнении (2.4) и однородных граничных условиях совпадут, то это будет означать, что с математической точки зрения процессы колебаний пластины станут тождественными, а с физической, – что в соответствующие моменты времени в соответствующих точках модели и природы все безразмерные характеристики совпадут. Такие процессы называют подобными; сформулированные выше условия подобия являются необходимыми.

Установим достаточные условия моделирования. Модельный процесс (другими словами, лабораторный или промышленный эксперимент, в котором возможны измерения) удобно проводить, используя материал натурального процесса. Принимая это условие и полагая, что параметры невозмущенного потока в натуре и модели совпадают, нетрудно установить, что достаточным условием полного моделирования будет равенство  $(\ell_0 / h)_m = (\ell_0 / h)_n$  – здесь и в дальнейшем натурные и модельные параметры снабжены индексами «n» и «m» соответственно. Легко показать, что граничные условия не выявят новых требований и будет выполнено равенство  $M_m = M_n$ , которое сохранится и для критических значений  $M$ . Пересчет физического времени (или частоты колебаний  $\omega = 1 / t$ ) с модели на природу проводится по правилу:  $t_m = k t_n$ ,  $\omega_n = k \omega_m$ ,  $k = \ell_{0,n} / \ell_{0,m}$  – масштаб моделирования.

Рассмотрим теперь случай, когда избыточное давление  $\Delta p$  определяется линеаризованной теорией потенциального сверхзвукового обтекания. Потенциал возмущения  $\varphi$  удовлетворяет уравнению [3]

$$\Delta \varphi = \frac{1}{a_0^2} \frac{\partial^2 \varphi}{\partial t^2} + \frac{2}{a_0} \left( M_x \frac{\partial^2 \varphi}{\partial x \partial t} + M_y \frac{\partial^2 \varphi}{\partial y \partial t} \right) + M_x^2 \frac{\partial^2 \varphi}{\partial x^2} + M_y^2 \frac{\partial^2 \varphi}{\partial y^2} + 2 M_x M_y \frac{\partial^2 \varphi}{\partial x \partial y} \quad (2.5)$$

которое дополняется граничным условием

$$x, y \in S: \left. \frac{\partial \varphi}{\partial z} \right|_{z=0} = \frac{\partial w}{\partial t} + \nu \bar{n}_0 \text{grad} w \quad (2.6)$$

и условием затухания при  $z \rightarrow \infty$ .

Избыточное давление  $\Delta p$  определяется соотношением

$$\Delta p = -\rho_0 \left( \frac{\partial \varphi}{\partial t} + \nu \bar{n}_0 \text{grad} \varphi \right) \Big|_{z=0} \quad (2.7)$$

Положим  $w = hW(x, y) \exp(\omega t)$ ,  $\varphi = ha_0 f(x, y) \exp(\omega t)$  и введем, как и ранее, безразмерные координаты, из (2.5)–(2.7) получим

$$\Delta f = \Omega^2 f + 2\Omega \left( M_x \frac{\partial f}{\partial x} + M_y \frac{\partial f}{\partial y} \right) + M_x^2 \frac{\partial^2 f}{\partial x^2} + M_y^2 \frac{\partial^2 f}{\partial y^2} + 2M_x M_y \frac{\partial^2 f}{\partial x \partial y},$$

$$\left. \frac{\partial f}{\partial z} \right|_{z=0} = 0 = \Omega W + M \bar{n}_0 \text{grad} W, \quad \Delta p = -\frac{\gamma h p_0}{\ell_0} (\Omega f + M \bar{n}_0 \text{grad} f).$$

Уравнение (2.1) колебаний пластины примет после этого вид

$$\Delta^2 W + a_2 \Omega^2 W + a_1 (\Omega f + M \bar{n}_0 \text{grad} f) = 0$$

Здесь параметры  $a_1$ ,  $a_2$  – те же, что и в предыдущем случае. Из вида последних уравнений следует, что условия моделирования, сформулированные ранее, остаются достаточными для полного моделирования в рассмотренном случае.

### 3. Вязкоупругая пластина

Запишем уравнение колебаний (1.2) вязкоупругой пластины при условии, что  $\Delta p$  задается выражением (2.2)

$$D_0(1 - \varepsilon_0 \Gamma^*) \Delta^2 w + \rho h \frac{\partial^2 w}{\partial t^2} + \frac{\gamma p_0}{a_0} \left( \frac{\partial w}{\partial t} + \nu \bar{n}_0 \text{grad} w \right) = 0 \quad (3.1)$$

Приведем (3.1) к безразмерному виду, принимая для безразмерных координат прежние выражения, а для безразмерного времени – замену  $t_1 = \beta t$ . В этих обозначениях из (3.1) получим

$$(1 - \lambda_1 \Gamma^*) \Delta^2 w + \frac{12(1 - \nu^2) \ell_0^2 \lambda_2^2}{h^2} \frac{\partial^2 w}{\partial t_1^2} + \frac{12(1 - \nu^2) \gamma p_0 \ell_0 c_0 \lambda_2}{a_0 E_0} \frac{\partial w}{\partial t_1} +$$

$$+ \frac{12(1 - \nu^2) \gamma p_0 \ell_0^3}{E_0 h^3} M \bar{n}_0 \text{grad} w = 0 \quad (3.2)$$

здесь обозначено  $\lambda_1 = \varepsilon_0 / \beta$ ,  $\lambda_2 = \beta \ell_0 / c_0$ .

Дальнейший анализ проведем при условии, что параметры потока  $p_0$  и  $a_0 = (\gamma p_0 / \rho)^{1/2}$  одинаковы в модельном и натурном процессах, а скорости потока  $\nu$  – различны. Задачу моделирования сформулируем следующим образом: подобрать такой материал модели, чтобы уравнения (3.2), записанные для природы и модели были тождественными. Введем масштаб моделирования по линейному размеру  $\ell_0$ :  $k = \ell_{0,n} / \ell_{0,m}$ , тогда нетрудно показать, что достаточные условия моделирования будут следующими:

- 1)  $\left( \frac{\varepsilon_0}{\beta} \right)_m = \left( \frac{\varepsilon_0}{\beta} \right)_n$ ,
- 2)  $\left( \frac{\beta_m}{\beta_n} \right) = \left( \frac{c_{0,m}}{c_{0,n}} \right)^{3/2} \cdot \left( \frac{E_{0,n}}{E_{0,m}} \right)^{1/2} \cdot k$ ,
- 3)  $m = \frac{h_n}{h_m} = \left( \frac{c_{0,n} E_{0,m}}{c_{0,m} E_{0,n}} \right)^{1/2} \cdot k$ ,

характеристики модельного материала  $E_{0,m}$ ,  $c_{0,m} = (E_{0,m} / \rho_m)^{1/2}$  могут быть произвольными. При этих условиях скорость потока  $M_m$  в модели и, соответственно, критическая скорость флаттера определяется соотношением  $M_m = \frac{E_{0,m}}{E_{0,n}} \cdot \frac{k^3}{m^3} \cdot M_n$ .

#### 4. Упругая пластина, составляющая часть поверхности тонкого клина

Пусть имеется тонкий клиновидный профиль, обтекаемый без угла атаки газом с большой сверхзвуковой скоростью. Вектор скорости потока направлен по оси клина (перпендикулярно кромке). Согласно [4, 5] уравнение колебаний пластины, находящейся на поверхности клина, будет иметь вид

$$\Delta^2 w + A_2 M^2 x \frac{\partial^2 w}{\partial x^2} + A_1 M^2 \frac{\partial w}{\partial x} + A_0 M \frac{\partial w}{\partial t} + \frac{\partial^2 w}{\partial t^2} = 0,$$

где:  $A_0 = \frac{8k\sqrt{3(1-\nu^2)}pl_0^2}{(\gamma+1)a_0h^2\sqrt{E\rho}} \operatorname{tg}\beta(1+2\varepsilon - \varepsilon a^*(\operatorname{tg}\beta))$ ,  $a^* = 1 + 2/((\gamma-1)M^2 \operatorname{tg}^2\beta)$ ,  $\varepsilon = \frac{\gamma-1}{\gamma+1}$ ,

$$A_1 = \frac{48\gamma(1-\nu^2)pl_0^3}{Eh^3(\lambda+1)} \operatorname{tg}\beta(1+2\varepsilon - \varepsilon a^*(\operatorname{tg}\beta)), \quad A_2 = \frac{12\gamma(1-\nu^2)pl_0^3}{Eh^3} \operatorname{tg}(\beta)(1 - \varepsilon \frac{12a^*(\operatorname{tg}\beta)}{\gamma(1+\gamma)}),$$

$\alpha$  - угол полураствора клина, наклон ударной волны  $\beta$  определяется из уравнения  $\operatorname{tg}\beta = \operatorname{tg}\alpha + \varepsilon a^*(\operatorname{tg}\beta)\operatorname{tg}\beta$ .

Очевидно, достаточным условием полного моделирования будет опять же равенство  $(\ell_0/h)_m = (\ell_0/h)_n$ . Более слабыми условиями будут

$$\left(\frac{\sqrt[3]{E}}{\rho}\right)_m = \left(\frac{\sqrt[3]{E}}{\rho}\right)_n, \quad m = k \cdot \sqrt[3]{\frac{E_m}{E_n}}.$$

Остальные параметры, в том числе числа Маха, предполагаются одинаковыми.

#### Выводы

Установлены критерии подобия процессов и предложены некоторые возможные параметры моделирования. Результаты работы могут оказаться полезными при организации экспериментальных исследований по панельному флаттеру упругих и вязкоупругих пластин.

#### Литература

1. Кийко И.А., Показеев В.В. Колебания и устойчивость вязкоупругой полосы в потоке газа // Докл. РАН. 2005. Т. 401. № 3. с. 342-344.
2. Ильюшин А.А., Кийко И.А. Новая постановка задачи о флаттере пологой оболочки // ПММ. 1994. Т. 58. Вып. 3. с. 167-171.
3. Основы газовой динамики. Сб. статей под ред. Г.Эммонса. М.: Изд-во иностр. лит., 1963. 702 с.
4. Кудрявцев Б.Ю. Флаттер прямоугольной пластины, составляющей часть плоскости тонкого клина, обтекаемого потоком газа с большой сверхзвуковой скоростью. Деп. в ВИНТИ, 2002, № 1085-В2002.
5. Кудрявцев Б.Ю. Исследование задачи о флаттере прямоугольной пластины в уточненной постановке. Труды московской конференции молодых ученых «Научно-технические проблемы развития Московского мегаполиса», Москва, 2002, с. 60.