

**Приоритетные направления структурного реформирования отрасли машиностроения**

Яковенко А.Г.

Университет машиностроения

8(495)223-05-23 доб. 1504, [yakovenkoartem@mail.ru](mailto:yakovenkoartem@mail.ru)

*Аннотация.* В работе определены основные направления структурного реформирования отрасли машиностроения, даны рекомендации по внесению изменений в общероссийский классификатор видов экономической деятельности, описано современное состояние машиностроительной отрасли в СКФО, определены способы ускоренного развития отрасли в регионе.

*Ключевые слова:* машиностроение, структурное реформирование, Северо-Кавказский Федеральный округ.

При всей правильности предлагаемых различными авторами классов преобразований, включаемых в номенклатуру составляющих структурной реформы, они являются неполными и недостаточными для целей формирования стратегий, концепций и программ ускоренного развития отрасли машиностроения и металлообработки.

На наш взгляд, базовые направления объемных и структурных преобразований в отрасли должны определяться следующими важнейшими обстоятельствами: 1) необходимостью безотлагательного восстановления промышленного (и особенно машиностроительного) суверенитета страны, 2) природой и особенностями отрасли, как таковой, и как объекта управления, 3) особенностями самого округа, 4) спецификой реального ее состояния, задачами рационального размещения производительных сил и необходимостью снижения межрегиональной дифференциации уровней промышленного развития по субъектам РФ, входящим в состав СКФО, 5) необходимостью крупномасштабного государственного участия.

*Первое.* В условиях быстро меняющегося и становящегося все более сложным и неблагоприятным внешнего окружения особенно остро стоит вопрос о восстановлении и развитии собственной технологической базы. В условиях, когда российская промышленность к 2013 году не достигла даже уровней производства (в сопоставимых цехах) дореформенного 1991 года, необходимо в качестве императива объемных трансформаций решить следующую задачу – обеспечить ускоренное развитие машиностроения. Решение этих задач должно привести к восстановлению в России по всей ширине технологической линейки производства средств производства и доведению доли машиностроения и металлообработки до 30–35 % объема отгруженных товаров собственного производства, выполненных работ и услуг собственными силами по виду экономической деятельности «Обрабатывающие производства».

*Второе.* Исследуемая отрасль имеет двуединую природу и включает в себя наряду с собственно машиностроением еще и металлообработку. Согласно ОКВЭД [1] раздел D «Обрабатывающие производства» включает в себя подразделы DJ «Металлургическое производство и производство готовых металлических изделий» (код ОКВЭД 28 – Производство готовых металлических изделий), DK «Производство машин и оборудования» (код ОКВЭД 29 – Производство машин и оборудования), DL «Производство электрооборудования, электронного и оптического оборудования» (коды ОКВЭД 30 – Производство офисного оборудования и вычислительной техники, 31 – Производство электрических машин и электрооборудования, 32 – Производство электронных компонентов, аппаратуры для радио, телевидения и связи, 33 – Производство медицинских изделий, средств измерений, контроля, управления и испытаний, оптических приборов, фото- и кинооборудования, часов), DM «Производство транспортных средств и оборудования» (коды ОКВЭД 34 – Производство автомобилей, прицепов и полуприцепов, 35 – Производство судов, летательных космических аппаратов и прочих транспортных средств).

Логика подсказывает, что производство готовых металлических изделий гораздо ближе

к производству машин и оборудования, нежели к металлургическому производству, что полностью подтверждается содержанием кодов 28.1 (Производство строительных металлических конструкций и изделий), 28.2 (Производство металлических резервуаров, радиаторов и котлов центрального отопления), 28.3 (Производство паровых котлов, кроме котлов центрального отопления; производство ядерных реакторов), 28.4 (Ковка, прессование, штамповка и профилирование; изготовление изделий методом порошковой металлургии), 28.5 (Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы; обработка металлических изделий с использованием основных технологических процессов машиностроения), 28.6 (Производство ножевых изделий, столовых приборов, инструментов, замочных и скобяных изделий), 28.7 (Производство прочих готовых металлических изделий).

На наш взгляд, следует из наименования подраздела ОКВЭД DJ исключить производство готовых металлических изделий и включить его в подраздел DK. Тогда подраздел DJ будет иметь наименование «Металлургическое производство» и он будет включать код ОКВЭД 27 – Металлургическое производство. А подраздел DK будет называться «Производство готовых металлических изделий, машин и оборудования» и в него наряду с кодами 29–35 будет входить также код 28 ОКВЭД «Производство готовых металлических изделий». Сказанное позволит сохранить технологическое и управленческое единство двуединой отрасли, улучшить предпосылки для ее комплексного развития.

Между тем, само машиностроение и металлообработка и его инновационное острие – приборостроение, электроника и станкостроение – являются важнейшими и неразделимыми отраслями высоких технологий Российской Федерации. Это означает, что машиностроение и металлообработка – самый сложный объект экономического управления и планирования, что должно найти отражение при формировании соответствующих механизмов и форм.

**Третье.** Северо-Кавказский Федеральный округ – самый полиэтничный макрорегион России с численность населения 9 428,8 тыс. человек (по Всероссийской переписи населения 2010 года) включает в свой состав один край и шесть приграничных республик, народы которых переживают разные стадии своего формирования, имеют различный менталитет и преимущественно (кроме осетин) мусульманское вероисповедание. Именно здесь находится самый сложный очаг конфликтов и противостояний нашей страны.

Сказанное предопределяет необходимость особо тщательного учета административного построения этого российского края и строго симметричного участия федерального центра в программах и проектах подъема машиностроения и металлообработки соответствующих территорий.

**Четвертое.** Обвальное состояние отрасли в округе (за исключением Ставропольского края) предполагает необходимость формирования поэтапных стратегий ее создания, восстановления и развития, начиная с производств низких и средних технологических укладов, формирования кадрового потенциала, инновационной инфраструктуры, снабженческо-сбытовых и маркетинговых структур. Необходимо ликвидировать «белые места» на машиностроительно-металлообрабатывающей карте округа, добиться максимального снижения уровня дифференциации в этой области как на окружном, так и на региональном и муниципальном уровне.

**Пятое.** По данным на конец 2011 года в Российской Федерации в государственной собственности находилось лишь 2,37 % предприятий и организаций, а в СКФО – 5,6 % (таблица 1). В целом по стране в государственной собственности находится наименьшая (в численном отношении) доля всех предприятий и организаций. В СКФО наибольшая доля предприятий в государственной собственности в Чечне (11 %) и в Ингушетии (10,8 %).

Ускоренное развитие машиностроения и металлообработки потребует масштабного государственного участия. В то же время, новое строительство «в чистом поле» потребует огромных затрат, не только прямых, но и на сооружение объектов энергетической, инженерной, транспортно-коммуникационной, социальной и т.д. инфраструктуры и др. Учитывая,

что на все это инвестиционных ресурсов может оказаться недостаточно, упор должен быть сделан на эффективное государственно-частное партнерство, механизм которого должен быть регламентирован на уровне законодательных собраний. В отдельных, специально оговариваемых случаях, речь может пойти и о пересмотре (с полной денежной компенсацией) итогов приватизации по тем промышленным объектам, которые прекратили деятельность и в течение длительного времени (более трех лет) ее не осуществляют.

Таблица 1

**Распределение предприятий и организаций субъектов РФ, входящих в СКФО, по формам собственности в 2011 году (на конец года) [2]**

	Всего	в том числе по формам собственности				
		государственная	муниципальная	частная	Общественных и религиозных организаций (объединений)	Прочие формы собственности, включая смешанную
<b>Российская Федерация</b>	<b>4866620</b>	<b>115508</b>	<b>239458</b>	<b>4164605</b>	<b>149632</b>	<b>197417</b>
<b>Северо-Кавказский федеральный округ</b>	<b>131407</b>	<b>7408</b>	<b>14149</b>	<b>100039</b>	<b>6991</b>	<b>2820</b>
Республика Дагестан	29837	2128	5266	20264	1516	663
Республика Ингушетия	4106	442	317	3081	207	59
Кабардино-Балкарская Республика	12295	654	1340	9025	762	514
Карачаево-Черкесская Республика	6632	492	857	4642	525	116
Республика Северная Осетия-Алания	11541	776	1131	8088	1246	300
Чеченская Республика	10430	1151	1579	6952	641	107
Ставропольский край	56566	1765	3659	47987	2094	1061

В целом, алгоритм структурных трансформаций должен предопределяться концепцией специализации соответствующего комплекса машиностроения и металлообработки, формирование которой, в свою очередь, должно базироваться на использовании конкурентных преимуществ субъектов управления соответствующих уровней управленческой иерархии.

На рисунке 1 представлена матрица SWOT-анализа («сильных» и «слабых» сторон, внешних «возможностей» и «угроз») осуществления структурного реформирования отрасли машиностроения и металлообработки СКФО.

#### Выводы

1. Определены основные направления структурного реформирования отрасли машиностроения.
2. Даны рекомендации по внесению изменений в общероссийский классификатор видов экономической деятельности.
3. Описано современное состояние машиностроительной отрасли в СКФО, определены способы ускоренного развития отрасли в регионе.
4. Представлена матрица SWOT-анализа структурного реформирования отрасли машиностроения и металлообработки в СКФО.

<p>ВНУТРЕННЯЯ СРЕДА</p> <p>ВНЕШНЯЯ СРЕДА</p>	<p><u><b>СИЛЬНЫЕ СТОРОНЫ</b></u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Наличие трех автомобильных и одной железнодорожной магистрали в Закавказье, а также транспортной инфраструктуры на Каспийском море.</li> <li>– Квалифицированные исследовательские, инженерные и рабочие кадры.</li> <li>– Низкая загрузка технологического оборудования.</li> <li>– Высокий инфраструктурный потенциал.</li> <li>– Наличие 6 политехнических университетов во Владикавказе, Грозном, Махачкале, Пятигорске, Ставрополе, Черкесске.</li> <li>– Наличие ряда конкурентоспособных высокотехнологичных производств.</li> <li>– Наличие технопарков в Республике Дагестан и Ставропольском крае.</li> </ul>	<p><u><b>СЛАБЫЕ СТОРОНЫ</b></u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Депрессивное состояние отрасли.</li> <li>– Высокая территориальная дифференциации уровней развития отрасли.</li> <li>– Низкий уровень самодостаточности сырьевой и ресурсной базы.</li> <li>– Деформация отраслевой структуры.</li> <li>– Низкая инновационная активность.</li> <li>– Высокая степень морального и физического износа основных фондов.</li> <li>– Низкая загруженность производственного оборудования.</li> <li>– Низкая инвестиционная активность.</li> <li>– Низкая инвестиционная привлекательность отрасли.</li> </ul>
<p><u><b>ВОЗМОЖНОСТИ</b></u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Интенсификация межрегиональных связей и внешнеэкономического сотрудничества.</li> <li>– Использование потенциала приграничного сотрудничества.</li> <li>– Переориентация внешнеэкономических связей от торговли к производственным инвестициям.</li> </ul>	<p>Направленность стратегии структурного реформирования</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Нарращивание потенциала импортозамещения.</li> <li>● Нарращивание экспортного потенциала.</li> <li>● Развитие научно-инновационной инфраструктуры.</li> <li>● Развитие малого инновационного предпринимательства.</li> <li>● Техническое перевооружение и модернизация оборудования.</li> </ul>	<p>Направленность стратегии структурного реформирования</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Формирование благоприятного инвестиционного климата.</li> <li>● Стимулирование инновационной активности промышленных организаций.</li> </ul>
<p><u><b>ВНЕШНИЕ ФАКТОРЫ, УГРОЗЫ</b></u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Мировой финансовый кризис.</li> <li>– Зависимость от внешнеэкономической конъюнктуры.</li> <li>– Высокий уровень конкуренции.</li> <li>– Стагнация производства и рост дисбаланса отрасли.</li> <li>– Соседство с территориями, где имели место вооруженные столкновения.</li> </ul>	<p>Направленность стратегии структурного реформирования</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Разработка и реализация программ развития.</li> <li>● Формирование финансово-промышленных групп.</li> <li>● Формирование новых стратегических зон хозяйствования.</li> <li>● Формирование новых стратегических хозяйственных центров.</li> </ul>	<p>Направленность стратегии структурного реформирования</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Формирование производств с законченным циклом.</li> <li>● Формирование стратегических альянсов, развитие внутри- и межотраслевой интеграции.</li> <li>● Повышение конкурентоспособности.</li> <li>● Повышение качества продукции и расширение рынков сбыта.</li> </ul>

**Рисунок 1. Матрица SWOT-анализа структурного реформирования отрасли машиностроения и металлообработки в СКФО**

#### Литература

1. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности (<http://www.okvad.ru/>).
2. Регионы России. Социально-экономические показатели. 2012: Стат.сб. Росстат. М., 2012.